

SUMINISTRO DE AGUA CALIENTE SEGURO Y FIABLE



SISTEMAS DE TERMOSIFÓN CLASSIC DE GREENoneTEC

El fundamento en el que se basa el sistema de termosifón de *GREENoneTEC* es el colector de alta calidad «Slimline», que presenta muy buen rendimiento pese a ser económico. Los tubos de conexión que van desde el colector solar hasta el tanque de acumulación quedan muy bien protegidos. Así se eliminan las pérdidas energéticas y toda la fuerza del sol se aprovecha íntegramente para calentar el agua. Esta ingeniosa solución no solo permite un montaje rápido y fácil, sino que también satisface los requisitos visuales más exigentes. Gracias al uso de un aislamiento especial en el depósito, el calor obtenido se puede almacenar durante un tiempo muy prolongado.



Todos los sistemas de termosifón (160, 200 y 300 litros) están concebidos como sistemas de 2 circuitos y «de alta presión», por lo que garantizan niveles máximos de rendimiento solar. Con ello contribuyen de manera sustancial a reducir los costes y protegen su bolsillo conforme al lema siguiente:

«El sol no nos pasa factura»

VENTAJAS DE PRODUCTO

de los sistemas de termosifón de GREENoneTEC

- Sistema termosifónico de alta eficiencia con circulación natural (no requiere electricidad)
- Colector de alto rendimiento - marco de aluminio resistente a corrosión
- Sistema de ventilación inteligente en laberinto (protección contra polvo y arena).
- Vidrio solar templado, resistente contra granizo.
- Depósito esmaltado interiormente y con pintura PVDF coating (RAL9006) exterior altamente resistente.
- Kits de montaje para cubierta inclinada y cubierta plana(0°// 30°) en aluminio probados contra ambiente marino.
- Sistemas de montaje para cargas de viento de hasta 210 km/h (testado según EN1991)
- Transporte simple y rápida instalación gracias al diseño modular
- Costes de inversión muy reducidos
- Vida útil prolongada y requerimientos de mantenimiento mínimos
- 5 años de garantía para el sistema termosifónico



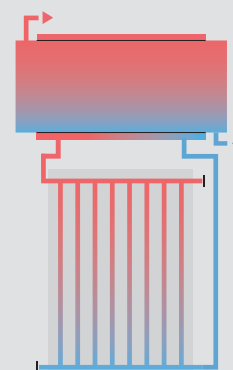
El sistema termosifón CLASSIC de dos circuitos de GREENoneTEC con un tanque esmaltado de doble camisa esta disponible en tres tamaños. El tanque de almacenamiento esta provisto con ánodo de magnesio cambiables para una máxima protección de forma estándar. Como opción, el tanque de almacenamiento se puede suministrar con una resistencia eléctrica de apoyo para el calentamiento rápido.

DATOS TÉCNICOS

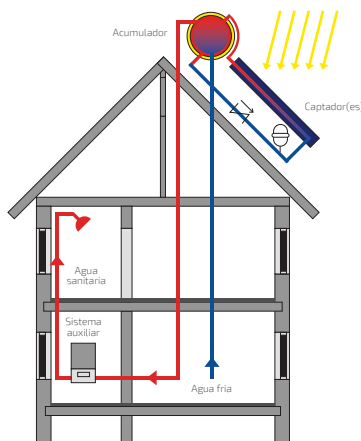
Colector	160	200	300
Superficie bruta [m2]	2,03	2,03	2,03
La x An x Al [mm]	1733 x 1173 x 73	1733 x 1173 x 73	1733 x 1173 x 73
Peso del colector en vacío [kg]	28	28	28
Número de colectores	1	1	2
Carcasa del colector	Marco de Al		
Absorbedor	Al, recubrimiento al vacío altamente selectivo		
Acumulador	160	200	300
Peso del acumulador [kg]	60	80	100
Capacidad del acumulador [l]	145	177	266
Aislamiento térmico del acumulador	Espuma de PU 50 mm		
Resistencia a la presión - Circuito primario	máx. 3 bar		
Resistencia a la presión - Circuito secundario	máx. 10 bar		
Conexiones del acumulador	Rosca interior de 1/2", circuito primario		
Fluido caloportador permitido	Mezcla de glicol y agua		
Revestimiento del acumulador	Acero, con recubrimiento de polvo		
Protección contra corrosión	ánodo de magnesio		
Sistema	160	200	300
Peso del sistema completo en vacío [kg]	100	120	173
Peso del sistema completo lleno [kg]	253	308	455
Volumen del circuito solar [l]	8,2	10,9	16,2
Calentador de inmersión (opcional)	1,5kW/220V & 3,5kW/220V *		
Material de montaje	aluminio / acero galvanizado		

* a petición 110 V

Depósito de doble camisa



- ✓ Es una instalación muy sencilla.
- ✓ Funciona por la inercia natural del calor.
- ✓ Amortización rápida entorno a 3-6 años.
- ✓ Ahorro de hasta un 80 %.



ADEMAS LE INCLUIAMOS TODO LO NECESARIO

- Equipo de calidad Premium
- Estructura según lugar de instalación
- Refuerzo estructural para fuertes vientos
- Kit mezclador termostático
- Tuberías y aislamiento
- Instalación y puesta en marcha
- Formación a cliente final